

ОТЗЫВ

научного руководителя доктора технических наук доцента
Двойченковой Галины Петровны на диссертационную работу
Ковальчука Олега Евгеньевича

«Повышение эффективности рентгенолюминесцентной сепарации алмазосодержащих кимберлитов на основе модифицирования спектрально-кинетических характеристик алмазов люминофорсодержащими композициями», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 25.00.13 «Обогащение полезных ископаемых».

Ковальчук Олег Евгеньевич, 1974 года рождения, окончил в 1996 г. Львовский Национальный Университет им. Ивана Франко (ЛНУ им. И. Франко) по специальности «Геологическая съемка, поиски и разведка». С 12 июля 2016 года по 11 июля 2019 года. прикреплен к аспирантуре Института проблем комплексного освоения недр им. академика Н.В. Мельникова Российской академии наук (ИПКОН РАН) без отрыва от производства по направлению 21.06.01 «Геология, разведка и разработка полезных ископаемых».

В настоящее время является заместителем директора по инновационной работе Научно-исследовательского геологического предприятия АК «АЛРОСА».

Диссертация выполнена в институтах ИПКОН РАН и НИГП АК «АЛРОСА» на тему «Повышение эффективности рентгенолюминесцентной сепарации алмазосодержащих кимберлитов на основе модифицирования спектрально-кинетических характеристик алмазов люминофорсодержащими композициями».

Экспериментальная часть диссертации, связанная с исследованием алмазосодержащих продуктов процесса рентгенолюминесцентной сепарации (РЛС) кимберлитовых руд месторождений Западной Якутии, а также методов модифицирования свойств слабо и аномально люминесцирующих алмазных кристаллов применением способа их обработки люминофорсодержащими композициями выполнена в лабораториях ИПКОН РАН и НИГП АК «АЛРОСА» под руководством и непосредственном участии Ковальчука О.Е. в рамках развития и последующей реализации проекта, заявленного в номинации «Инновационная идея» на V конкурсе инновационных проектов АК «АЛРОСА» (2016 г.).

Опытные испытания выполнены в лаборатории РМС института «Якутнипроалмаз» при участии Ковальчука О.Е. и сотрудников ИПКОН РАН на стендовом сепараторе «ПОЛЮС-М», а также в технологической схеме цеха доводки ОФ№3 Мирнинского ГОКа АК «АЛРОСА».

Актуальность выбранной темы весьма высока и определяется важностью проблемы повышения извлечения алмазов в концентрат рентгенолюминесцентной сепарации за счет достижения требуемых

