

## ОТЗЫВ

научного руководителя доктора технических наук доцента  
Двойченковой Галины Петровны на диссертационную работу  
Подкаменного Юрия Александровича

«Повышение извлечения алмазов в условиях липкостной сепарации на  
основе комбинированного электрохимического и ультразвукового  
воздействия».

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по  
специальности 25.00.13 «Обогащение полезных ископаемых».

Подкаменный Юрий Александрович, 1992 года рождения, закончил в  
2014г Иркутский Государственный Технический Университет по  
специальности автоматизация технологических процессов и производств.

В 2015 году поступил в аспирантуру ИПКОН РАН. Направление 21 06.01  
«Геология, разведка и разработка полезных ископаемых». Направленность  
«Обогащение полезных ископаемых». Аспирантуру закончил в мае 2019г.  
Выпускные экзамены сданы с оценкой отлично. Государственный экзамен  
сдан с оценкой отлично Выпускная квалификационная работа на тему  
«Экспериментальное обоснование влияния структуры, дефектов и  
химического состава породообразующих минералов кимберлитовых руд на  
технологические свойства алмазов» защищена с оценкой «отлично».

Диссертация выполнена в институтах ИПКОН РАН и НИГПИ АК  
«АЛРОСА» на тему «Повышение извлечения алмазов в условиях липкостной  
сепарации на основе комбинированного электрохимического и  
ультразвукового воздействия».

Экспериментальная часть диссертации, связанная с исследованием  
алмазосодержащих продуктов липкостной сепарации кимберлитовых руд  
трубок «Ботуобинская», «Нюрбинская», оборотных вод обогатительной  
алмазоизвлекающей фабрики №16 Нюрбинского ГОКа, а также методов  
модифицирования их свойств применением комбинированных  
электрохимических и ультразвуковых воздействий на водные системы и  
рудную пульпу выполнена в лабораториях ИПКОН РАН, НИГПИ АК  
«АЛРОСА», а также в технологической схеме ОФ№16 Нюрбинского ГОКа  
АК «АЛРОСА» при непосредственном участии автора.

Актуальность выбранной темы весьма высока и определяется  
важностью проблемы повышения извлечения алмазов в концентрат  
липкостной сепарации за счет восстановления природной гидрофобности  
поверхности кристаллов в результате их обработки методом  
комбинированного электрохимического и ультразвукового воздействия.

